



*Real Sociedad de Tenis de La Magdalena*

## Concierto de Villancicos Navidad 2018

### *Músicos*

*Pablo Llona Guajardo, piano*

*Beatriz Jaurena Murillo, violín*

*Macarena Molina García, violín*

*Lucía Sierra López, viola*

*Miguel San Emeterio Conde, violonchelo*

### *DIRECTORA*

*PAULA SUMILLERA RUMOROSO*

**Salones Sociales**

**Jueves, 20 de diciembre, 20:00 horas**



*Coro de la Real Sociedad de Tenis de la  
Magdalena*

*A LA PUERTA DEL CIELO (Tradicional S. XVI)*

*CALLAD CANTORES ( M. A. Samperio)*

*EN LA MÁS FRÍA NOCHE ( J. E. Spilman)*

*VILLANCICO DE LAS CAMPANAS ( M. Leontovich)*

*AY PARA NAVIDAD ( S. Villar)*

*CHRISTMAS LULLABY (J. Rutter)*

*HARK! THE HERALD ANGELS SING (F. Mendelssohn)*

*JOY TO THE WORLD ( G.F. Haendel)*

*ADESTE FIDELES (J. F. Wade)*

*BELÉN EN LA COLLADA (Nobel Sámano)*

*NOCHE DE PAZ (F. Grüber)*

*NOCHE DE PAZ*

*NOCHE DE AMOR*

*CLARO SOL*

*BRILLA YA*

*Y LOS ÁNGELES*

*CANTANDO ESTÁN*

*GLORIA A DIOS*

*GLORIA AL REY CELESTIAL*

*DUERME EL NIÑO JESÚS*

*DUERME EL NIÑO JESÚS*